

Webinar am 29.01.2026

ERP als strategischer Erfolgsfaktor in der Fertigungsindustrie

ERP-Systeme – Aktuelle Trends und Anforderungen

Kim Zoe Pfeifer, Leiterin Marketing

Schwerpunkt B2B in IT, Tech, SaaS Unternehmen in der Industrie

Martin Hetzel, Leiter Produktmanagement

28 Jahre im ERP-Geschäft, hauptsächlich im Segment "Maschinen- und Anlagenbau"

Schrempp und SIVAS.ERP

Softwarehaus mit Firmensitz Lahr

Ein inhabergeführtes Unternehmen seit 1980, aktiv im gesamten DACH-Raum.

80

Mitarbeitende

5+

Projekte/Jahr

120

Kunden

6K

Anwender täglich

Schrempp bietet mit SIVAS.ERP ein branchenoptimiertes ERP-System, speziell zugeschnitten auf die Bedürfnisse von Maschinen- und Anlagenbauern im Mittelstand.



Aktuelle Herausforderungen in der Fertigungsindustrie



Internationale Marktsituation

Volatilität der globalen Märkte und geopolitische Unsicherheiten erschweren Planung und Export.



Beschaffungssituation

Engpässe bei Rohstoffen und Bauteilen sowie steigende Einkaufspreise belasten die Produktion.



Fachkräftemangel

Der Mangel an qualifiziertem Personal erschwert Wachstum und Innovationsfähigkeit.



Wissensverlust durch Generationenwechsel

Der Abgang erfahrener Mitarbeiter führt zum Verlust kritischen Fachwissens, wenn keine geeigneten Übergabeprozesse etabliert sind.



Normen und Regularien

Zunehmende Komplexität nationaler und internationaler Vorschriften erfordert hohen Anpassungsaufwand.



Allgemeiner Kostenanstieg

Steigende Energie-, Material- und Logistikkosten drücken die Margen und erfordern Effizienzsteigerungen.

Für die Branche besteht Zwang zum Handeln

Die Fertigungsindustrie steht vor tiefgreifenden Veränderungen, die ein Umdenken und entschlossenes Handeln erfordern. Um wettbewerbsfähig zu bleiben und zukünftige Herausforderungen zu meistern, müssen Unternehmen ihre internen Strukturen und Prozesse anpassen.



Zuverlässige Prozesse

Standardisierung und Automatisierung von Abläufen für konsistente Qualität und reduzierte Fehleranfälligkeit.



Durchgängige Systeme

Nahtlose Informationsflüsse von der Konstruktion bis zur Wartung, ohne manuelle Brüche.



Höhere Produktivität

Optimierung der Arbeitsabläufe und Ressourcenplanung, um die Wertschöpfung zu steigern.



Kostenoptimierung

Identifikation und Reduzierung unnötiger Ausgaben in allen Unternehmensbereichen.



Liquidität

Sicherstellung der Zahlungsfähigkeit durch effizientes Finanzmanagement und Forderungsmanagement.



Aktive Zukunftsausrichtung

Proaktive Gestaltung der eigenen Geschäftsmodelle und Technologieoptionen, um langfristig relevant zu bleiben.

ERP als strategischer Erfolgsfaktor

Ein effektives ERP-System ist der Schlüssel zur Bewältigung der aktuellen Herausforderungen in der Fertigungsindustrie. Es bietet eine integrierte Plattform, die nicht nur bestehende Probleme löst, sondern auch die Basis für zukünftiges Wachstum und Innovation legt.



Zentrales Nervensystem

Das ERP-System fungiert als zentrales System, das alle Unternehmensbereiche miteinander verbindet und steuert. Geschäftsprozesse werden im ERP nachhaltig und personenunabhängig abgebildet.



Zentraler Daten-Hub

Als zentraler Daten-Hub konsolidiert das ERP-System alle relevanten Informationen, vermeidet Datensilos und schafft eine Single Source of Truth.



Grundlage für Analyse

Es dient als solide Grundlage für fortschrittliche Analyse- und Berichtswerkzeuge, die datenbasierte Entscheidungen ermöglichen.



Wissenstransfer

Das ERP-System erleichtert den Wissenstransfer „aus den Köpfen ins System“, sichert wertvolles Fachwissen und macht es unternehmensweit verfügbar.

Zwischenfazit



Große Herausforderungen

Die Branche steht unter enormem Druck.



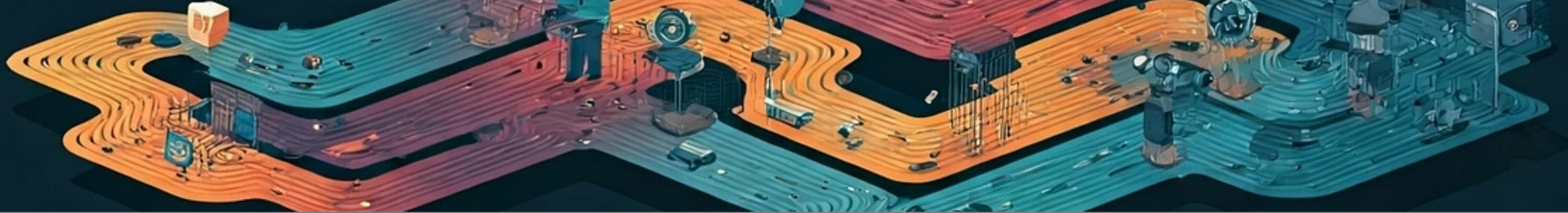
Wandel ist unvermeidlich

Unternehmen werden zur Transformation gezwungen.



ERP-Systeme als “Möglich-Macher”

Daraus ergeben sich neue Anforderungen an ERP-Systeme.



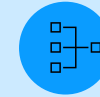
Vier wesentliche Trends für ERP-Systeme

Aus den aktuellen Herausforderungen und dem Zwang zum Handeln ergeben sich entscheidende Entwicklungen, die die Zukunft von ERP-Systemen prägen werden. Diese Trends sind nicht nur Antworten auf bestehende Probleme, sondern auch Wegbereiter für innovative Geschäftsmodelle und Effizienzsteigerungen in der Fertigungsindustrie.



KI-Funktionalität

Integration von künstlicher Intelligenz zur Automatisierung, Optimierung und intelligenten Datenanalyse.



Integration

Nahtlose Vernetzung mit anderen Systemen und Anwendungen (z.B. IoT, CRM, PLM) für durchgängige Prozesse.



Software as a Service (SaaS)

Flexible, skalierbare Systeme, modular aufgebaut und an die aktuellen Bedürfnisse der Kunden angepasst.



Branchenfokus

Spezialisierung auf die Anforderungen spezifischer Branchen, um maßgeschneiderte Lösungen anzubieten.



Trend: Branchenausrichtung

Hochspezialisierte ERP-Anwendung und persönliche Beratung durch Anbieter mit ERP-Einführungserfahrung

Best Practice

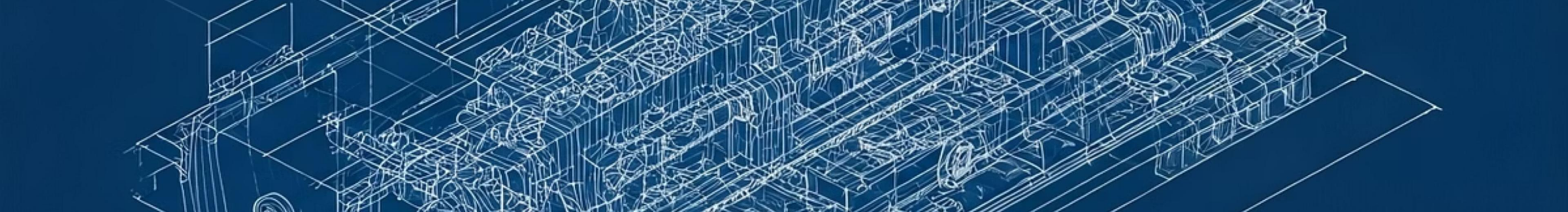
Bewährte Prozesse im
Werkzeugkasten

Branchenexperten

Erfahrene Spezialisten verstehen die
Branche

Gleiche Sprache

Einheitliche Fachterminologie und
Verständnis



Spezielle Anforderungen und Erwartungen

Die Branchenausrichtung auf die Fertigungsindustrie erfordert spezifische funktionelle Merkmale eines ERP-Systems, um den einzigartigen Bedürfnissen dieser Industrie gerecht zu werden.



Komplexe Strukturen

Verwaltung von wachsenden Stücklisten, Indexverwaltung, effektives Änderungswesen und die Kalkulation komplexer Produktstrukturen.



Logistische Prozesse

Management von Langläufern, Vorabbestellungen, Streckengeschäft, Fehlteilemanagement, Versandabwicklung sowie Verlagerungen und Beistellungen.



Maschinen-Lebenszyklus

Vollständige Abbildung des gesamten Lebenszyklus einer Maschine – von der Konstruktion bis zur Entsorgung.



Kaufmännische Funktionalität

Präzise Budgetierung, Liquiditätsplanung und die korrekte Bewertung der Ware in Arbeit (WIP).

Fazit

Neben dem Megatrend KI, der medial in aller Munde ist, sehen wir einen klaren Trend hin zu spezialisierten Anwendungen.



Branchenfokussierung

Der Markt benötigt maßgeschneiderte ERP-Lösungen für spezifische Branchenprozesse.



Expertenlösungen

Es besteht Nachfrage nach sofort einsetzbaren Systemen, implementiert von Branchenexperten.

Praxisbeispiele mit SIVAS.ERP

Beispiele für branchenspezifische Anforderung und wie diese in SIVAS.ERP umgesetzt sind.

10 TP - Teilprojekt Anlage (tech.Auftrag erzeugt - 300)

Seriennummern

Maschinennummern

DMS-Dokumente

Vorgangsmanagement

Angebot AN 2020 51755 vom 23.12.2020 Bauvorhaben: 80539 München an 232323 Industrieanlagenbau

DMS-Dokumente

Vorgangsmanagement

10 V1006 1 Stck Mehrkammersilo 300m3

Strichangebot A2 2021 5175501 vom 18.01.2021 Bauvorhaben: 80539 München an 232323 Industriean

Vorgangsmanagement

10 V1006 1 Stck Mehrkammersilo 300m3

Auftrag KA 2021 112867 vom 19.01.2021 Bauvorhaben: 80539 München an 232323 Industrieanlage

Priorität

☐ Niedrig

☒ Normal

☐ Hoch

Absagegrund

Absagedatum

Verkaufsregion

V1 - Süddeutschland

Branche

07 - Maschinen- und Anlagenbau weitere

Marktsegment

STANZ - Stanzerei weitere

Untersegment

02 - Forstwirtschaft weitere

Endprodukt

07 - PK-Dünger weitere

Servicelevel

Servicevertrag bis

31.12.2023

Gewährleistungsbeginn

01.01.2022

Gewährleistungsende

31.12.2024

Währung

EUR - Euro

Angebotsvolumen

0,00

Auftragsvolumen

56.343,50

fakturiertes Volumen

16.483,05

Preisgültigkeitsdatum

16.12.2020

Projektmanagement & Projektplanung

Maschinen-/Anlagen-Lebenszyklus

Verwaltung des gesamten Lebenszyklus von Maschinen und Anlagen.

Fortschrittskontrolle

Echtzeit-Überwachung des Projektfortschritts.

Projektbudget-Verwaltung

Kontrolle von Kosten und Budget in allen Projektphasen.

Strukturierte Korrespondenzablage

Organisiertes Management aller projektrelevanten Dokumente.

Interne Projekte

Effiziente Verwaltung interner Unternehmensprojekte.

schrempp
SIVAS.ERP

Mehrkammersilo inkl. Förderanlage.
Demontage der bestehenden Anlage.

Details zur Grobplanung 1801 Position 50			
Kunde	232323 Industrieanlagenbau Memmingen & Montage		
Projekt	P120215819(0)	Position	
Kaufmännischer Auftrag	AN202151786	Position	10 770211 Mehrkammersilo
Technischer Auftrag		Position	
Bezeichnung	Montage	Terminart	MO Montage
Kostenstelle	510 Mechanische Montage	Status	700 Dispo freigabe
Zuständig (intern)		extern	
Beginn (Plan)	31.03.2022 (KW 13)	Ende (Plan)	20.04.2022 (KW 16)
Beginn (Ist)		Ende (Ist)	
Beginn (Fix)		Ende (Fix)	
Bedarf (h)	100	Eingeplanter Bedarf (h)	
Bedarf pro Tag (h)	6,67	ganztäglich	☐
Bedarf-Fix (h)		Simulativ	☒
Bedarf-FP (h)	0	Ist Stunden (h)	0
Fortschritt (kalk.)	0	Fortschritt (man.)	
Verteilzeit (T)	15	Differenz (T)	1
Ziel Arbeitsgang		Art	Normal
Verplante Termine	0	Bedarf-PEP (h)	0
Erfasser	SIVAS	Erfassdatum	17.12.2021
Bemerkung			
Stichwort	Umbau Meisenacker II - MKS2509		
Erf. Qualifikationen			

Anlagenkalkulation

Das Modul "Anlagenkalkulation" in SIVAS.ERP ermöglicht eine präzise und effiziente Kostenermittlung für komplexe Projekte im Maschinen- und Anlagenbau.

1

Präzise Kalkulation

Berechnen Sie die Kosten großer und komplexer Maschinen und Anlagen mit hoher Genauigkeit.

2

Umfassendes Cockpit

Ein intuitives Cockpit bietet Ihnen jederzeit den Überblick über alle Kalkulationsdetails und Kennzahlen.

3

Tiefe Strukturierung

Erstellen Sie detaillierte Kalkulationen für beliebig tiefe Angebots- und Auftragsstrukturen.

4

Effiziente Batch-Läufe

Führen Sie Kalkulationen für eine Vielzahl von Posten gleichzeitig durch, um wertvolle Zeit zu sparen.

5

Flexible Schemas

Passen Sie Kalkulationsschemas frei an Ihre spezifischen Anforderungen und Geschäftsprozesse an.

RP Angebot AN-2023-51845 [BAL LASER AG] > Anlagenkalkulation

ation Tabelle System Admin

nach Kalkulationsdefinition kalkulieren
aktive Position kalkulieren

Kalkulation löschen
Kalkulationsmerkmale ändern
Kalkulation kopieren

Ergebnisse übernehmen

Aktualisieren

Angebotsstruktur erweitern
automatisch kalkulieren

Kalkulationssicht 20 - Su

Kalkulation	Preis	Ergebnis	Auswahl	Materia
45 [200-* Standard Preisbildung]			✓	
158/10/49527 - Siloförderanlage 3fach			✓	
1211a - Mehrkammersilo 300m3 inkl. Förderanlage			✓	
770218 - Montageplatte Rittal TS VE4 - 8612.2309		1,55	✓	
770215 - Rampe Lagersilo mit Antrieb (PP) bis max. 12...			✓	
10 2000.110 - Fördervorrichtung/Förderband - lang Ban...			✓	
10 770216 - Euroflex Plattenfördersystem 1200mm K...		2.738,08	✓	
20 13949 - Lenkrolle TENTE 3470 DVR 160 P63 135kg		117,41	✓	
30 7204 - Aufnahmebuchse für Kugelrolle		0,00	✓	
40 770216 - Euroflex Plattenfördersystem 1200mm K...		2.920,62	✓	
50 13949 - Lenkrolle TENTE 3470 DVR 160 P63 135kg		117,41	✓	
60 7204 - Aufnahmebuchse für Kugelrolle		0,00	✓	
20 02009.469 - LIFT-PLANE-Motor mit Getriebe S63/C14...		1.811,08	✓	
30 802026294 - Förderrohr, L= 3 m		560,64	✓	
40 04639.350 - Rammschutz ZB UW-vorne links			✓	
10 04636.350 - Rammschutz PVC VO mit ZB UW-vor...			✓	
1 01299.101 - SCHLOSSSCHRAUBE M 8 x 25		0,00	✓	
2 00520.103 - UNTERLEGSCHIBE-----KLEIN 8,4 x...		0,00	✓	
3 00278.104 - FEDERRING 8 mm		0,00	✓	
4 00505.102 - SECHSKANTMUTTER M 8		0,21	✓	
5 10762.275 - Rammschutzprofil 33 x 37 x 9		17,61	✓	
10 01299.101 - SCHLOSSSCHRAUBE M 8 x 25		0,00	✓	
20 00520.103 - UNTERLEGSCHIBE-----KLEIN 8,4...		0,00	✓	
30 00278.104 - FEDERRING 8 mm		0,00	✓	
40 00505.102 - SECHSKANTMUTTER M 8		0,21	✓	
50 10762.275 - Rammschutzprofil 33 x 37 x 9		17,61	✓	
770212 - Elektrik uni 139 P2			✓	
10 10156 - Rittal Schaltschrank AE 1050.500 lackiert inkl...		10,27	✓	
11 10259 - Schaltschrankhalterung KL 1580.000 VE = 4St.		660,44	✓	
12 10283 - Schaltschrankheizung SK 3105.000		1.893,27	✓	
770214 - Zubehör Lagersilo bis 10m			✓	
10 90.10392.3.0.A4 - Handloch-Deckel mit Sichtfenster...			✓	
1 265.007 - Blindflansch DN200/PN10 V4A		304,62	✓	
2 36.15294.4.0 - Handgriff zum Deckel 43x320 rund		6,02	✓	
3 615.048 - Dichtung D=273/220X1.6 Gylon Hapak 4/1		132,09	✓	
4 3133.4.0.809 - 6KT.Schraube M.SCH. M20X 70		0,02	✓	
5 3135.4.0.012 - Sechskantmutter M6x20 mm A4 blank		2,13	✓	
20 3133.4.0.611 - 6KT.Schraube M.SCH. M12X 90 A4		1,11	✓	
30 501.002 - 6KT.Schraube M18X55/DIN933/8.8		3,52	✓	
40 522.004 - 6 KT.Mutter M18XO.8D 4571 M18XO.8D 45...		4,84	✓	

Anlagenkalkulation											
Torvald, Leon @ Produktiv											
Anlagenkalkulation											
Funktionssuche											
Haupt Navigation Tabelle System Admin											
Kalkulationsdefinition											
Kalkulation											
Bearbeitung											
Anzeige											
Spalten											
Favoriten											
Auftrag	Preis	Ergebnis	Auswahl	Materialkosten (...)	Fremdbearbeitun...	Zukauf Gesamt (Z...	Fertigungskosten...	Herstellkosten (HK)	Selbstkosten (SK)	Angebots-/Verkaufspreis (AVP)	
AN 2023 51845 [200-* Standard Preisbildung]				146.388,81	0,00	146.388,81	4.075,60	150.464,41	176.043,32	196.438,38	
10 zz112858/10/49527 - Siloförderanlage 3fach				146.388,81	0,00	146.388,81	4.075,60	150.464,41	176.043,32	196.438,38	
10 770211a - Mehrkammersilo 300m3 inkl. Förderanlage				41.143,29	0,00	41.143,29	9,20	41.152,49	48.148,40	53.196,06	
10 770218 - Montageplatte Rittal TS VE4 - 8612.2309		1,55		1,18	0,00	1,18	0,00	1,18	1,38	1,55	
20 770215 - Rampe Lagersilo mit Antrieb (PP) bis max. 12...				22.958,94	0,00	22.958,94	0,00	22.958,94	26.861,96	29.355,25	
10 2000.110 - Fördervorrichtung/Förderband - lang Ban...				18.188,80	0,00	18.188,80	0,00	18.188,80	21.280,88	23.104,43	
10 770216 - Euroflex Plattenfördersystem 1200mm K...		2.738,08		8.915,20	0,00	8.915,20	0,00	8.915,20	10.430,78	10.952,32	
20 13949 - Lenkrolle TENTE 3470 DVR 160 P63 135kg		117,41		179,20	0,00	179,20	0,00	179,20	209,66	234,82	
30 7204 - Aufnahmebuchse für Kugelrolle		0,00		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
40 770216 - Euroflex Plattenfördersystem 1200mm K...		2.920,62		8.915,20	0,00	8.915,20	0,00	8.915,20	10.430,78	11.682,47	
50 13949 - Lenkrolle TENTE 3470 DVR 160 P63 135kg		117,41		179,20	0,00	179,20	0,00	179,20	209,66	234,82	
60 7204 - Aufnahmebuchse für Kugelrolle		0,00		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
20 02009.469 - LIFT-PLANE-Motor mit Getriebe S63/C14...		1.811,08		2.764,16	0,00	2.764,16	0,00	2.764,16	3.234,07	3.622,16	
30 802026294 - Förderrohr, L= 3 m		560,64		1.711,36	0,00	1.711,36	0,00	1.711,36	2.002,29	2.242,56	
40 04639.350 - Rammschutz ZB UW-vorne links				294,62	0,00	294,62	0,00	294,62	344,72	386,10	
10 04636.350 - Rammschutz PVC VO mit ZB UW-vor...				294,62	0,00	294,62	0,00	294,62	344,72	386,10	
1 01299.101 - SCHLOSSSCHRAUBE M 8 x 25		0,00		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
2 00520.103 - UNTERLEGSCHIBE-----KLEIN 8,4 x...		0,00		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
3 00278.104 - FEDERRING 8 mm		0,00		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
4 00505.102 - SECHSKANTMUTTER M 8		0,21		7,53	0,00	7,53	0,00	7,53	8,81	9,87	
5 10762.275 - Rammschutzprofil 33 x 37 x 9		17,61		139,78	0,00	139,78	0,00	139,78	163,55	183,18	
10 01299.101 - SCHLOSSSCHRAUBE M 8 x 25		0,00		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
20 00520.103 - UNTERLEGSCHIBE-----KLEIN 8,4...		0,00		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
30 00278.104 - FEDERRING 8 mm		0,00		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
40 00505.102 - SECHSKANTMUTTER M 8		0,21		7,53	0,00	7,53	0,00	7,53	8,81	9,87	
50 10762.275 - Rammschutzprofil 33 x 37 x 9		17,61		139,78	0,00	139,78	0,00	139,78	163,55	183,18	
30 770212 - Elektrik uni 139 P2				2.460,64	0,00	2.460,64	0,00	2.460,64	2.878,95	3.224,42	
10 10156 - Rittal Schaltschrank AE 1050.500 lackiert inkl....		10,27		7,84	0,00	7,84	0,00	7,84	9,17	10,27	
11 10259 - Schaltschrankhalterung KL 1580.000 VE = 4St.		660,44		1.008,00	0,00	1.008,00	0,00	1.008,00	1.179,36	1.320,88	
12 10283 - Schaltschrankheizung SK 3105.000		1.893,27		1.444,80	0,00	1.444,80	0,00	1.444,80	1.690,42	1.893,27	
40 770214 - Zubehör Lagersilo bis 10m				15.511,97	0,00	15.511,97	9,20	15.521,17	18.159,76	20.338,93	
10 90.10392.3.0.A4 - Handloch-Deckel mit Sichtfenster...				346,36	0,00	346,36	9,20	355,56	416,01	465,93	
1 265.007 - Blindflansch DN200/PN10 V4A		304,62		232,46	0,00	232,46	0,00	232,46	271,98	304,62	
2 36.15294.4.0 - Handgriff zum Deckel 43x320 rund		6,02		0,00	0,00	0,00	9,20	9,20	10,76	12,05	
3 615.048 - Dichtung D=273/220X1.6 Gylon Hapak 4/1		132,09		100,80	0,00	100,80	0,00	100,80	117,94	132,09	
4 3133.4.0.809 - 6KT.Schraube M.SCH. M20X 70		0,02		0,11	0,00	0,11	0,00	0,11	0,13	0,15	
5 3135.4.0.012 - Sechskantmutter M6x20 mm A4 blank		2,13		12,99	0,00	12,99	0,00	12,99	15,20	17,02	
20 3133.4.0.611 - 6KT.Schraube M.SCH. M12X 90 A4		1,11		68,01	0,00	68,01	0,00	68,01	79,57	89,12	
30 501.002 - 6KT.Schraube M18X55/DIN933/8.8		3,52		215,04	0,00	215,04	0,00	215,04	251,59	281,78	
40 522.004 - 6 KT.Mutter M18XO.8D 4571 M18XO.8D 45...		4,84		591,36	0,00	591,36	0,00	591,36	691,89	774,92	

Bestand	6,00	Bestand QS	0,00	reservierte Menge	0,00	Sicherheitsbestand		disponibler Bestand	6,00	disponibler Bestand reservierbar	6,00	Summe Sofortabgänge	0,00									
Teiledaten																						
Beschaffungsart	K - Kaufteil	Wiederbeschaffungszeit	0	Einkäufer		aktueller Index		ABC-Code	C	letzter Zugang	08.06.2022	Maximalbestand										
	☐ Lagerteil	Mindestbestellmenge		Disponent			☐ Halbzeug	Teiletyp	4	letzter Abgang	08.06.2022	Meldebestand										
TOS-Gruppe	9999 - Klassifizierung	Mindestlosgröße für Lageraufträge		Zeichnungsnummer			☐ Stamm-STKL vorhanden	Inventurcode		Summe bewerteter Bestand	0,00	Verbrauch aktuelles Jahr	10									
Dispogruppe	2 - Elektrik	Dispolaufgruppe		Hauptlager	H045020000		☐ Stamm-APL vorhanden	Inventurklasse		Herstellkosten	0,00	Verbrauch Vorjahr	0									
Status	5 - Teil freigegeben	Produktgruppe	99 - Anlagen	Hauptlieferant		Kaufmännisch/Technisch	technisch	Bewerteter Bestand	0,00	letzter Einkaufspreis		Zugang aktuelles Jahr	16									
										Datum letzter Einkaufspreis												
Bewe...	Bezeichnung	Buchungsdatum		Erfasser	Lagerort	Menge	Besta...	Besta...	Besta...	Besta...	Anzah...	Art	Jahr	Num...	Werkstattauftragsnummer	Positi...			Bemerkung	Verursacher	Kostens...	BdeNr.

Fehlteilemanagement

Das SIVAS.ERP Modul "Fehlteilemanagement" minimiert Produktionsverzögerungen und optimiert Ihre logistischen Abläufe durch proaktive Überwachung und intelligente Benachrichtigung bei fehlenden Komponenten.



Präzise Fehlteileermittlung

Erkennung und Kennzeichnung fehlender Teile direkt beim Kommissioniervorgang, um Fehler frühzeitig zu verhindern.



Auftragsübergreifende Übersicht

Ein zentrales Cockpit bietet einen umfassenden Überblick über alle Fehlteile, über alle Aufträge hinweg.



Aktive Prozessüberwachung

Kontinuierliche Überwachung auf Fehlteile in allen relevanten materialwirtschaftlichen Prozessen.



Automatisierte Benachrichtigung

Sofortige Meldung bei Materialzubuchung durch automatische Sofortabgangsbelege.

Auftrag	POS	Teilenummer	Bezeichnung	Bedarftermin	Status	Versuchte Entnahme	Disponent	Menge	Entnahme	Fehlteile	Reserviert	Bestand	Einheit	☐ Auswahl	
TE201319908*001	190	0.15725	EINWEGSCHABLONE	26.12.2013	700 - Dispofreigabe	10.10.2013		2	0	2	0	0	Stck - Stück	☐	
TE201319908*001	220	0.16928	AUFSTELLPLAN	26.12.2013	700 - Dispofreigabe	10.10.2013		2	0	2	0	0	Stck - Stück	☐	
TE201319908*001	270	0.16937	MASCHINENÜBERSICHT	26.12.2013	700 - Dispofreigabe	10.10.2013		2	0	2	0	0	Stck - Stück	☐	
TE201319908*001	230	0.16950	WERKZEUGPLAN	26.12.2013	700 - Dispofreigabe	10.10.2013		2	0	2	0	0	Stck - Stück	☐	
TE201319908*001	240	0.16951	WERKZEUGPLAN	26.12.2013	700 - Dispofreigabe	10.10.2013		2	0	2	0	0	Stck - Stück	☐	
TE201319908*001	250	0.16952	WERKZEUGPLAN	26.12.2013	700 - Dispofreigabe	10.10.2013		2	0	2	0	0	Stck - Stück	☐	
TE201319908*001	260	0.16953	WERKZEUGPLAN	26.12.2013	700 - Dispofreigabe	10.10.2013		2	0	2	0	0	Stck - Stück	☐	
TE201319908*492	40	003	SIEHE POS. 3	26.12.2013	700 - Dispofreigabe	10.10.2013		2	0	2	0	0	Stck - Stück	☐	
242013243466*001	45	01003	Feinblech St 1203 1,0 mm	21.08.2013	700 - Dispofreigabe	21.08.2013		3,930507	0	3,930507	0	0	m2 - Quadrat...	☐	
TE201319908*195	340	015	SIEHE POS. 15	26.12.2013	4700 - Teil-Entnahme	10.10.2013		2	1	1	0	0	Stck - Stück	☐	
KA2014112067*001	440	0162	Schraderventil SVF 7/16...	10.07.2014	700 - Dispofreigabe	10.07.2014		6	0	6	0	0	Stck - Stück	☐	
TE201319908*195	240	020	SIEHE POS. 20	26.12.2013	4700 - Teil-Entnahme	10.10.2013		2	1	1	0	0	Stck - Stück	☐	
TE201219578*003	1	04.10221.4.2	REINIGUNGSDUESE CHE...	07.03.2012	700 - Dispofreigabe	12.11.2014		1	0	1	0	0	Stck - Stück	☐	
LA2015871	50	0502	Kabeltülle KT 13,5	28.04.2015	700 - Dispofreigabe	28.04.2015		6	0	6	0	0	Stck - Stück	☐	
KA2014112067*001	1017	0502	Kabeltülle KT 13,5	10.07.2014	700 - Dispofreigabe	10.07.2014		3	0	3	0	0	Stck - Stück	☐	
TE201319908*112	110	065	SIEHE POS. 65	26.12.2013	700 - Dispofreigabe	10.10.2013		2	0	2	0	0	Stck - Stück	☐	
KA2014112067*001	111	0914	Schwingungsdämpfer H...	10.07.2014	700 - Dispofreigabe	10.07.2014		1	0	1	0	0	Stck - Stück	☐	
KA2014112067*001	401	0942	Cu-T-Stück 90° 5130 d: 8...	10.07.2014	700 - Dispofreigabe	10.07.2014		2	0	2	0	0	Stck - Stück	☐	
TE201319908*001	210	1.09967	EINWEGSCHABLONE	26.12.2013	700 - Dispofreigabe	10.10.2013		2	0	2	0	0	Stck - Stück	☐	
TE201319908*618	60	1.10613	PLATTE	23.12.2013	700 - Dispofreigabe	10.10.2013		2	0	2	0	0	Stck - Stück	☐	
TE201319908*656	90	10078	TRAGSCHIENE	26.12.2013	700 - Dispofreigabe	10.10.2013		1,16	0	1,16	0	0	M - Meter	☐	
TE201319908*663	10	101.045	Rund ø120 16MnCr5	17.12.2013	700 - Dispofreigabe	10.10.2013		0,33	0	0,33	0	0	M - Meter	☐	
LA2007626*003	33	10113061	Rechteckrohr RR-80 x 40...	30.11.2007	600 - in Konstruktion	03.12.2008		0,78	0	0,78	0	-31,96	M - Meter	☐	
LA2007626*003	19	10113061	Rechteckrohr RR-80 x 40...	30.11.2007	600 - in Konstruktion	03.12.2008		0,77	0	0,77	0	-31,96	M - Meter	☐	
LA2007626*001	1	10113061	Rechteckrohr RR-80 x 40...	30.11.2007	600 - in Konstruktion	03.12.2008		2,995	0	2,995	0	-31,96	M - Meter	☐	
LA2007626*001	3	10113061	Rechteckrohr RR-80 x 40...	30.11.2007	60										

Anzeige Sofortabgang

Torvald, Leon@Produktiv

Sofortabgang

Werkstattauftrag	POS	Teilenummer	Bezeichnung	Menge	Sofortabgang...	Bemerkung	
TE201319908*001	190	0.15725	EINWEGSCHABLONE	1,0	✓		

Sofortabgangsbeleg 1

50173.00.0.00 DISTANZROHR

Kommission	Kunde	Menge 1	Seriennummern	Atteste	Bemerkung
10022*001	Werk	1 Stick	SNR-26403		

SCHLIESSEN

Technischer Auftrag

Filterbegriff eingeben

—  tech. Auftrag - KA 2021 112873 - TP - Teilprojekt Anlage - Umbau Meisenacker IAB/2021 (Freigabe)

—  10 V1006 Mehrkammersilo 300m3 1 Stck

—  tech. Auftrag - KA 2021 112873*001 - V1006 - Mehrkammersilo 300m3 - Umbau Meisenacker

+  Vorgangsmanagement

+  5 lang Langläufer Baugruppe 1 Stck

 10 V1000 Silokörper bis 10m 1 Stck

 20 V1007 Rampe Lagersilo mit Antrieb (E) 1 Stck

Kopie

Art/Jahr/Nummer KA - Auftrag 2021 112873*002 Kommission 112873 10 Mehrkammersilo Teilenummer lang Langläufer Projektstichwort Uml Auftragsmenge 1 Ebene 3

Positionen zur Baugruppe (0) Teilprojekt Anlage → Mehrkammersilo 300m3 → Langläufer Baugruppe →

Suche

Positionseckdaten				Allgemeine P...		Mengenangabe		Weitere Positionsdaten				Fertigung		
aufgelöst	Positi...	Teilenummer	Bezeichnung	Äl	Status	Menge	Einheit	Bedarftermin	Beschaffungsart	Lagerteil	Gewicht	Zeichnun...	Kontrolliste (loses Teil)	Termin
		10 10156	Rittal Schaltschrank AE 1050.500 la		600 ~...	1	Stck	26.02.2021	 K-Kaufteil			5765		

Vorabbestellung / Vorabfertigung

Das Modul "Vorabbestellung / Vorabfertigung" in SIVAS.ERP ermöglicht eine optimierte Materialverfügbarkeit und Produktionsplanung durch die frühzeitige Sicherung von Komponenten und Baugruppen, bevor der finale Auftragsprozess vollständig definiert ist. Diese Funktionalität ermöglicht die Abwicklung von Langläufern im Einkauf und in der Fertigung.



Vorabbestellung im Auftragsbezug

Vorabbestellungen können direkt einem Kundenauftrag zugeordnet werden, um Material frühzeitig zu sichern.



Bestellen ohne aktive Auftragsstücklistenposition

Materialien können auch ohne eine finale Stücklistenposition vorbestellt werden, ideal für lange Lieferzeiten.



Aktive Rückmeldung über vorhandene Vorabbestellungen

Automatische Benachrichtigungen und Übersichten informieren über den Status und die Verfügbarkeit vorbestellter Komponenten.



Vermeidung von Doppelbestellungen

Das System verhindert redundante Bestellungen und sorgt für eine effiziente Materialwirtschaft.



Vorabfertigung von Baugruppen

Komponenten können vorab gefertigt werden, um Montageprozesse zu beschleunigen und Lieferzeiten zu verkürzen.

Kopfdaten

Art/Jahr/Nummer KA - Auftrag 2026 113680*002 Kommission 113680 10 Mehrkammersilo 300m3 Teilenummer lang Langläufer Projektstichwort Auftragsmenge 1 Ebene 3

Positionen

Positionen zur Baugruppe (1)

Teilprojekt Anlage → Mehrkammersilo 300m3 → Langläufer Baugruppe → Rittal Schaltschrank AE 1050.500 lackiert

Positionseckdaten				Allgemeine Positionsdaten		Mengenangabe		Weitere Positionsdaten					
Aufgel...	Positi...	Teilenummer	Bezeichnung	Äl	Status	Menge	Einheit	Bedarftermin	Beschaffungsart	Lagerteil	Gewicht	Seriennummer...	Zeichnungsnummer
=	=	ac	ac	=	=	=	ac	=	ac	=	=	=	=
X	10	10156	Rittal Schaltschrank AE 1050.500 lackiert		700 - Dispofreigabe	1	Stck	27.01.2026	K-Kaufteil		111,00		5765
Neu													

Schließen

Neu			Allgemein			Daten			Rechnung			Bearbeitung			Navigation								
Speichern			Drucken			Aktualisieren			Rechnung erzeugen			Rückwärts verschieben			Rechnung Historie								
									↓ Plan aus Vorlage			Vorwärts verschieben			Zahlungsbedingungen								
									Teilrechnung vervielfältigen						Bürgschaften								
Auftragsdaten																							
Auftrag KA 2026 121110						Kunde Industrieanlagenbau Memmingen & Montage						Projekt						Nettowert 629.000,00 EUR					
Positionen		Menge	Rechnung/Terminart Rg.-Datum/Soll-Zahldatum/Ist	RX			RX			RS			Menge	Betrag	Prozent								
				02.02.2026	02.02.2026		01.07.2026	01.07.2026		01.10.2026	01.10.2026												
				Menge	Betrag	Prozent	Menge	Betrag	Prozent	Menge	Betrag	Prozent											
10 - V1006 Mehrkammersilo 300m3		1	480.000,00		144.000,00	30,00 %		240.000,00	50,00 %		96.000,00	20,00 %		480.000,00	100,00 %								
20 - zz387586/31 Silo-Förderanlage Baureihe 46kt		1	63.000,00		18.900,00	30,00 %		31.500,00	50,00 %		12.600,00	20,00 %		63.000,00	100,00 %								
30 - rs-002 Reihensilo Typ2 300 - 600 m3		1	80.000,00		24.000,00	30,00 %					56.000,00	70,00 %		80.000,00	100,00 %								

 Rechnung
  Historie
  Zahlungsraten
  Zahlungsbedingungen
  Bürgschaften

Navigation

Nettowert 629.000,00 EUR

Positionen		Menge	Rechnung/Terminart Rg.-Datum/Soll- Zahldatum/Ist	RX				RX				RS				Menge	Betrag	Prozent									
				02.02.2026		02.02.2026		01.07.2026		01.07.2026		01.10.2026		01.10.2026													
				Menge	Betrag	Prozent		Menge	Betrag	Prozent		Menge	Betrag	Prozent													
10 - V1006 Mehrkammersilo 300m3		1	480.000,00		144.000,00	30,00 %	✓		240.000,00	50,00 %	✓		96.000,00	20,00 %	✓	480.000,00	100,00 %										
20 - zz387586/31 Silo-Förderanlage Baureihe 46kt		1	63.000,00		18.900,00	30,00 %	✓		31.500,00	50,00 %	✓		12.600,00	20,00 %	✓	63.000,00	100,00 %										
30 - rs-002 Reihensilo Typ2 300 - 600 m3		1	80.000,00		24.000,00	30,00 %	✓						56.000,00	70,00 %	✓	80.000,00	100,00 %										
Zusatzkosten			Positionswert	Betrag				Prozent				Betrag				Prozent				Betrag				Prozent			
► Verpackung (VERP)			2.500,00		2.500,00	100,00 %	✓									2.500,00	100,00 %										
Fracht (FK)			6.000,00										6.000,00	100,00 %	✓	6.000,00	100,00 %										
Rabatte			Positionswert	Betrag				Prozent				Betrag				Prozent				Betrag				Prozent			
				Summe 189.400,00				Summe 271.500,00				Summe 170.600,00				631.500,00											

Kategorie & Filter

Status

Erfassung & Qualifikation (54)

Abklärung (47)

Umsetzung (54)

Dokumentation & Abschluss (40)

Priorität

gering (61)

MITTEL (77)

Ticketübersicht

Maßnahmenübersicht

Suche

	Favorit	Priorität	Ticket	Bezeichnung	Kunde	Maschinen-Nr.	SLA	Status	Seit	Typ	Maßnahme-Wiede
	=	ABC	=	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC	=
▶	★	MITTEL	4	Maschinenstillstand - Ungeplante Wartung	M. Agro GmbH - Landwirtschaftliche Produkte	ANR150251 Mehrk...	GOLD	Umsetzung	vor 1 Jahr, 9 Monaten	Angebotsanfrage	16.04.2024 13:30
	☆	MITTEL	7	Ausfall des Hydrauliksystems in Produktionslinie Z	Micco Haus -			Umsetzung		Wartungsanfrage	
	☆	MITTEL	10	Anforderung von Wartungsplan für Spritzgussmaschi...	Vorwerk & Sohn GmbH & Co. KG -			Umsetzung	vor 1 Jahr, 2 Monaten	Wartungsanfrage	
	☆	MITTEL	15	Störung in der Steuerungseinheit von Maschine H	Micco Haus -			Umsetzung	vor 5 Monaten, 8 Tagen	STILLSTAND	
	☆	MITTEL	17	Anfrage für Schulung in Bedienung von Maschine J	Werk Lohr / Main -			Umsetzung		Wartungsanfrage	
	☆										

Service

Das Modul "Service" in SIVAS.ERP bietet eine umfassende Serviceverwaltung, die von der Bearbeitung von Tickets bis zur Unterstützung im Außendienst mit mobiler App-Integration reicht.



Abwicklung von Service Tickets

Effiziente Bearbeitung und Verfolgung aller eingehenden Serviceanfragen und Störungsmeldungen.



Archivierung interner und externer Kommunikation zum Ticket

Systematische Speicherung sämtlicher Kommunikation, die mit einem Service Ticket in Verbindung steht.



Tickethistorie zur Maschine / Anlage

Jederzeitiger Zugriff auf die vollständige Servicehistorie für jede Maschine und Anlage.



Erfassung und Verwaltung von Serviceverträgen (SLA)

Übersichtliche Verwaltung von Service Level Agreements und Wartungsverträgen.



Erstellung von Abschlussberichten

Generierung detaillierter Berichte nach Abschluss von Serviceeinsätzen.



Unterstützung im Field Service Einsatz mit der Service App

Mobile Unterstützung für Techniker im Außendienst, inklusive direkter Datenaktualisierung.



Rückmeldung Einsatzzeiten, Materialverbrauch, Fahrkosten

Detaillierte Erfassung und Rückmeldung von Arbeitszeiten, Material und Reisekosten für jeden Servicefall.



Erfassung von Bildern und Erstellung von Serviceberichten

Dokumentation von Servicefällen mit Fotos und direkte Erstellung von Serviceberichten vor Ort.

schrempp

SIVAS.ERP

Ticket

# Ticketnummer	348 - Fehlermeldung E 28 bei Maschinenstart	Tickettyp	STÖRUNG	Service Level Agreement (SLA)	GOLD
Status	Archiviert		vor 1 Jahr, 7 Monaten	Priorität	MITTEL

Details

Bezeichnung: Fehlermeldung E 28 bei Maschinenstart

Beschreibung: 
 Sobald die Maschine gestartet wird, erscheint die Fehlermeldung E 28

Kunde: Ticket ID Kunde:

Maschine: Alle

Ansprechpartner(EXT):

Ansprechpartner(INT): 

Erfassung: 

Freigabe: 

Wvl. Ticket: ☐ per Mail

Abschluss # Abbruch

Fehlerart	Softwarefehler		
Empfehlung (Fakt.)	Garantie	Summe Aufwände	Stunden
Bericht	Arial 10 "Via Fernwartung Update aufgespielt, Dauer 2 Stunden., Problem behoben		
Interne Bemerkung			
Abschluss	06.06.2024 14:35	vor 1 Jahr, 7 Monaten	Torvald, Leon

Maßnahmen

	Erfassdatum	Maßnahmentyp	Status	Erfasser	
X	06.06.2024	Fernwartung	Durchgeführt	Torvald, Leon	
*					

Datensatz 1 von 1

Verantwortlich: 

Wvl. Maßnahme: ☐ per Mail

Bemerkung

Arial10

neuestes Softwareupdate aufspielen

Erfassung	06.06.2024 14:03	Torvald, Leon	
Geplant am	06.06.2024 14:06	Torvald, Leon	
Geplant für	06.06.2024 00:00	Kern, Patrick	

Durchgeführt am 06.06.2024 00:00 Kern, Patrick ☒ erfolgreich

Timeline

	Zeitpunkt	Verursacher		Ereignis
▼				
▶	06.06.2024 14:35	Torvald, Leon	✓	# archivie
	06.06.2024 14:09	Torvald, Leon	📄	# in Doku
	06.06.2024 14:03	Torvald, Leon	▶	# in Umse
	06.06.2024 13:15	Torvald, Leon	📅	# freigege
	06.06.2024 13:13	Torvald, Leon	#	# erfasst
	06.06.2024 00:00	Kern, Patrick	🖥️	Fernwartu
✱				

◀ ▶ ⏮ ⏭ ⏯ ⏸

Datensatz 1 von 6

Maschinenhistorie (7) Objektzuordnungen (0)

Ticket	Datum	Bezeichnung
# 374	11.03.2025 11:11	Störung E450 kann nicht behol
# 363	14.02.2025 10:06	Störung TR501 bei Drehzahl >
# 362	14.02.2025 08:14	Fehlermeldung E349
# 352	15.10.2024 16:37	Plötzlicher Stop der Maschine
# 321	29.04.2024 09:45	Fehlermeldung E24 bei Maschi
# 312	23.04.2024 10:49	Störungsmeldung E425 bei Sta
# 4	05.02.2024 16:41	Maschinenstillstand - Ungepl

Ansprechpartner

Suche Mitarbeiter

Zugehörige Daten

Daten zum Ansprechpartner Daten zum Geschäftspartner

 Geschäftspartner (1)
 Vorgänge (0)
 Projekte (8)
 Teilprojekte / Positionen (0)
 Aufträge (176)
 Auftragspositionen (1841)
 Technische Aufträge (64)
 Maschinen (2)
 Servicetickets (1)
 Verträge (4)
 Anrufliste (2)

←

BERICHT ▶

BEENDEN ✓

⋮

Kunde

SK Industries

Zentrale
+49 (7821) 820 - 12
info@sk-lahr.de
Hauptstrasse 35
DE - 79856 Hinterzarten

Serviceeinsatz 647 / 2

Projektnummer

Projekt

Kontakt

Einsatzleiter

Auftrag MA2025113676

Zeitraum 15.12.2025 >> 19.12.2025

Grund

Unterbrechungsgrund

Einsatz

Zeiten

Dokumente

Mehr

←

⋮

<

>

Dezember

MONAT

TAG

Di 16

06:00

A - Arbeitszeit

07:00

08:00

09:00

10:00

11:00

12:00

P - Pause
Mittagspause

13:00

+

Einsatz

Zeiten

Dokumente

Mehr

←

Typ*

A - Arbeitszeit

Zeitzone*

(UTC+01:00) Europe/Berlin

Datum*

17.12.2025

Kommt*

07:10

Zeitzone*

(UTC+01:00) Europe/Berlin

Datum*

17.12.2025

Geht*

12:00

4,83 Stunden

Bemerkung

Fehleranalyse an der Anlage durchgeführt.
Defektes Ventil identifiziert und
ausgetauscht. Funktionstest erfolgreich
abgeschlossen.

✓ ÜBERNEHMEN

←

Zeiten

4

Teile

1

Zusatzkosten

0

Fahrtwege

0

Unterschrift

Empfänger

info@sk-lahr.de

info@sk-lahr.de

CC HINZUFÜGEN

BERICHT SENDEN

✓ BERICHT SENDEN UND ABSCHLIESSEN

639 / 1

07.10.2025 >> 10.10.2025

Maschinenbau AG

17.09.2025

Justieren der Anlage

642 / 1

10.11.2025 >> 14.11.2025

Hans Timm GmbH

29.10.2025

Justieren der Anlage

642 / 2

17.11.2025 >> 21.11.2025

Hans Timm GmbH

-

Adrian Rothmann

Online

Deutsch

English

Abmelden

Theme

Aktualisieren

Impressum

SIVAS.ERP mobile

SIVAS.ServiceApp@DEMO

V 1.7.

Schrempp 2025

BERICHT >

BEENDEN ✓

Hans Timm GmbH

Raster, Levin

+49 (7073) 6554 - 433

levin raster@timmm-gmbh.de

Frankfurter Str. 35

DE - 72119 Ammerbuch

Serviceeinsatz 642 / 1

Projektnummer P120255892

Projekt Mehrkammersilo Deutschland

Kontakt Raster, Levin

Einsatzleiter Monteur, Manuel

Auftrag SA2025113647

Zeitraum 10.11.2025 >> 14.11.2025

Grund Justieren der Anlage

Einsatz

Zeiten

Dokumente

Mehr

Ihre Fragen

Wir beantworten Ihre Fragen aus dem Chat

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

Nächstes Webinar:

Webinar

SIVAS.AI: KI-gestützte
ERP-Lösungen für mehr
Effizienz und
Produktivität

📅 19. März 2026

🕒 09:00

📍 Online | Zoom